

Seit fast 20 Jahren entwickelt und fabriziert Haeger Inc. spezielle hydraulische Pressen für das Einpressen von Verbindungselementen.

Mit einigen tausenden Maschinen, welche zur Zeit in 35 Ländern im Produktionseinsatz stehen, ist Haeger weltweit in diesem Anwendungsbereich marktführend.

Durch die Jahre her haben Haeger's innovative Werkzeuge und patentiertes Schnellwechselsystem für automatische Zuführung daran beigetragen das viele Hersteller jetzt eine hohe Produktivität erreichen und ein Vielfalt von Teile einpressen können.

Wann immer Ihr Fertigungs- oder Entwicklungsabteilung auf ein Herausforderung stösst, wenden Sie sich an der Hersteller mit den meisten entwicklungs Lösungen für Einpresstechnik. Wenden Sie sich an Haeger.

Haeger Europe B.V.

*Textielstraat 18 b
7575 CA Oldenzaal
TEL +31 541 530230
FAX +31 541 532400*

Befestiger

Die *Werkzeuge* für *Buchsen*, *Bolzen* und *Mutter* in diese Katalog sind entwickelt worden für das Einpressen von standard Befestiger, wie zum Beispiel Befestiger von Captive Fastener Corporation (Deutsche Vertretung Titgemeyer) und PEM (Penn Engineering & Manufacturing Corporation, Deutsche Vertretung K.V.T.).

Einpressbefestiger so wie der Camcar's Strux line sind ein wenig grösser und benötigen Werkzeuge die von Haeger's Sonder Werkzeug Abteilung hergestellt werden. Nehmen Sie kontakt auf mit Ihrem lokalen Haeger Vertreter für zusätzliche Informationen.

Die maximale Länge der Bolzen die eingepresst werden können beträgt 31.7 mm, es sei denn dass anders Erwänd ist.

Lieferung

Die Werkzeuge und Werkzeughalter in Teile 2, 3, 4, 9, 10, 11, 12 und 13 sind vorrätig und können wir direct versenden. Die Werkzeuge in Teile 5, 6, 7 und 8 haben ein erwartete Lieferzeit von maximal 14 Tage.

Zeichnung Abmessungen

Jeder Zeichnung in diese Katalog hat drei Abmessungen A, B and C und sind wie folgt definiert:

- A. Totallänge Werkzeug.
- B. Höhe Werkzeug über der *Unterwerkzeug Halter*.
- C. Grösste Durchmesser Werkzeug.

Metrische/Zoll Grössen

Die Werkzeuge in diese Katalog sind für *Metrische* Befestiger. Werkzeuge in *Zoll* sind auch lieferbar. Nehmen Sie kontakt auf mit Ihrem lokalen Haeger Vertreter für zusätzliche Informationen.

Bündig verpresste Muttern

Bündig verpresste Muttern (Flush Muttern) können mit zwei Flachstempel eingepresst werden.

J-Halter Werkzeuge

Die Werkzeuge für der *J-Halter* können ebenso auf der *Spitze-nasewerkzeughalter* verwendet werden.

Captive is the registered trademark of Captive Fastener Corporation.
Strux is the registered trademark of Camcar Division of Textron Inc.
PEM is the registered trademark of Penn Engineering & Manufacturing Corp.

METRISCH

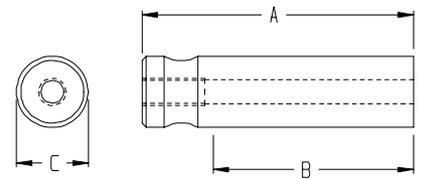
Teil #	Befestiger Grösse	Abm. A mm	Abm. B mm	Abm. C mm
H-109-4/M3S	M3	38.1	25.4	12.7
H-109-6/M3.5S	3.5M3	38.1	25.4	12.7
H-109-8-10/M5S	M4 & M5	38.1	25.4	12.7
H-109-4/M3L	M3	76.2	63.5	12.7
H-109-6/M3.5L	3.5M3	76.2	63.5	12.7
H-109-8-10/M5L	M4 & M5	76.2	63.5	12.7

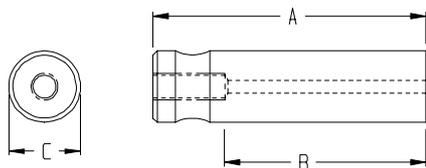
Aufzeichnung:

Maximallänge metrische Buchse ist 27 mm.

Warnung:

Sei sicher davon dass kurze Werkzeuge (38.1 mm Länge) die mit einer Schraube in der Unterwerkzeughalter gesichert werden, genügend Platz da lassen für der Buchse zum einpressen.

Buchsen Werkzeug

Bolzen Werkzeug**METRISCH**

Teil #	Befestiger Grösse	Abm. A mm	Abm. B mm	Abm. C mm
H-103-M3S	M2.5,M3	38.1	25.4	12.7
H-103-M3.5S	M3.5	38.1	25.4	12.7
H-103-M4S	M4	38.1	25.4	12.7
H-103-M5S	M5	38.1	25.4	12.7
H-103-M6S	M6	38.1	25.4	12.7
H-103-M8S	M8	57.2	44.5	19.1
H-103-00S	Rohteil	38.1	25.4	12.7
H-103-062S	Rohteil	38.1	25.4	15.9
H-103-075S	Rohteil	38.1	25.4	19.1
H-103-M3L	M2.5,M3	76.2	63.5	12.7
H-103-M3.5L	M3.5	76.2	63.5	12.7
H-103-M4L	M4	76.2	63.5	12.7
H-103-M5L	M5	76.2	63.5	12.7
H-103-M6L	M6	76.2	63.5	12.7
H-103-M8L	M8	76.2	63.5	19.1
H-103-00L	Rohteil	76.2	63.5	12.7
H-103-062L	Rohteil	76.2	63.5	15.9
H-103-075L	Rohteil	76.2	63.5	19.1

Aufzeichnungen:

1. Maximallänge Bolzen
 - a. Die Maximallänge für H-103-M8S ist 25 mm.
 - b. Die Maximallänge für H-103-M8L ist 38 mm.
 - c. Die Maximallänge für *übrige Werkzeuge* ist 31.8 mm.

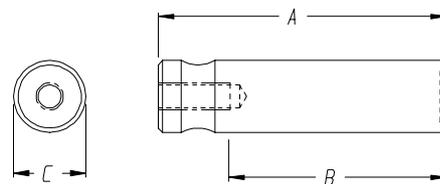
Warnung:

Sei sicher davon dass kurze Werkzeuge (38.1 mm Länge) die mit einer Schraube in der Unterwerkzeughalter gesichert werden, genügend Platz da lassen für der Buchse zum einpressen.

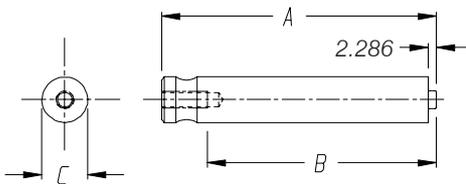
2. Rohteile sind nicht gehärtet und sind nicht schwarz eloxiert.

METRISCH

Teil #	Befestiger Grösse	Abm. A mm	Abm. B mm	Abm. C mm
H-101-2-4/M3S	M2,M2.5,M3	38.1	25.4	12.70
H-101-6/M3.5S	M3.5	38.1	25.4	12.70
H-101-8/M4S	M4	38.1	25.4	12.70
H-101-10/M5S	M5	38.1	25.4	12.70
H-101-04/M6S	M6	38.1	25.4	12.70
H-101-05/M8S	M8	38.1	25.4	15.88
H-101-06/M10S	M10	38.1	25.4	19.05
H-101-2-4/M3L	M2,M2.5,M3	76.2	63.5	12.70
H-101-6/M3.5L	M3.5	76.2	63.5	12.70
H-101-8/M4L	M4	76.2	63.5	12.70
H-101-10/M5L	M5	76.2	63.5	12.70
H-101-04/M6L	M6	76.2	63.5	12.70
H-101-05/M8L	M8	76.2	63.5	15.88
H-101-06/M10L	M10	76.2	63.5	19.05

**Muttern Werkzeug
Aussenzentrierung**

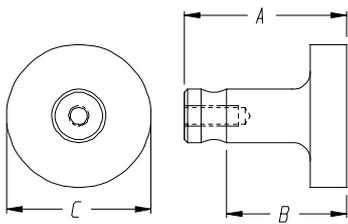
Muttern Werkzeug Innenzentrierung



METRISCH

Teil #	Befestiger Grösse	Abm. A mm	Abm. B mm	Abm. C mm
10-00292	M2.5	76.2	63.5	12.7
10-00293	M3	76.2	63.5	12.7
10-00294	M3.5	76.2	63.5	12.7
10-00295	M4	76.2	63.5	12.7
10-00296	M5	76.2	63.5	12.7
10-00297	M6	76.2	63.5	12.7
10-00298	M8	76.2	63.5	12.7

Stempel

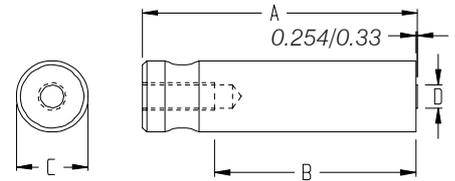


METRISCH

Teil #	Abm. A mm	Abm. B mm	Abm. C mm
H-108-0018S	38.1	25.4	6.4
H-108-0019S	38.1	25.4	12.7
H-108-0020S	38.1	25.4	25.4
H-108-0018L	76.2	63.5	6.4
H-108-0019L	76.2	63.5	12.7
H-108-0020L	76.2	63.5	25.4

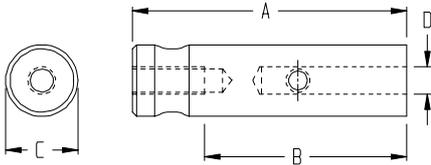
METRISCH

Teil #	Befestiger Grösse	Abm. A mm	Abm. B mm	Abm. C mm	Abm. D mm
H-111-4S	M2.5 & M3	38.1	25.4	12.7	4.6
H-111-6S	M3.5	38.1	25.4	12.7	5.6
H-111-8S	M4	38.1	25.4	12.7	6.3
H-111-10S	M5	38.1	25.4	12.7	7.0
H-111-04S	M6	38.1	25.4	12.7	9.5
H-111-4L	M2.5 & M3	76.2	63.5	12.7	4.6
H-111-6L	M3.5	76.2	63.5	12.7	5.6
H-111-8L	M4	76.2	63.5	12.7	6.3
H-111-10L	M5	76.2	63.5	12.7	7.0
H-111-04L	M6	76.2	63.5	12.7	9.5

**Bolzen
Versenkstößel**

Aufzeichnung:

Dieses Werkzeug verpresst der Bolze bündig oder versenkt damit der Kopf nicht oberhalb die Blechfläche kommt.

**Adapter &
Verlängerungen****METRISCH**

Teil #	Abm. A mm	Abm. B mm	Abm. C mm	Abm. D mm
H-110-187-1	25.4	12.7	12.7	4.7
H-110-250-1	25.4	12.7	12.7	6.4
H-110-187-2	50.8	38.1	12.7	4.7
H-110-250-2	50.8	38.1	12.7	6.4
H-110-375-2	50.8	38.1	15.9	9.5
H-110-500-2	50.8	38.1	19.1	12.7
H-110-187-3	76.2	63.5	12.7	4.7
H-110-250-3	76.2	63.5	12.7	6.4
H-110-375-3	76.2	63.5	15.9	9.5
H-110-500-3	76.2	63.5	19.1	12.7

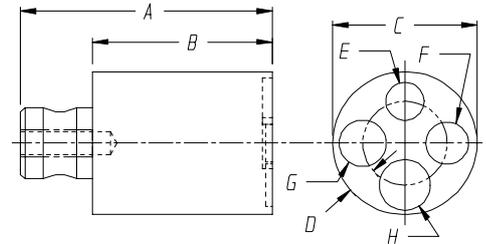
Aufzeichnung:

Diese Werkzeugen werden zur Befestigung andere Werkzeugen genützt. Manche Werkzeugen werden zur Verlängerung befestigt damit es möglich ist Befestiger in gekantete Bleche ein zu pressen oder der Hub zu verkleinern wenn automatische shuttle Werkzeugen genützt werden.

METRISCH

Teil #	Abm. A mm	Abm. B mm	Dia. C mm	Abm. D mm
H-104	44.4	31.8	25.4	4.0
	Befestiger Grösse E	Befestiger Grösse F	Befestiger Grösse G	Befestiger Grösse H
	M2, M2.5, M3	M3.5	M4	M5

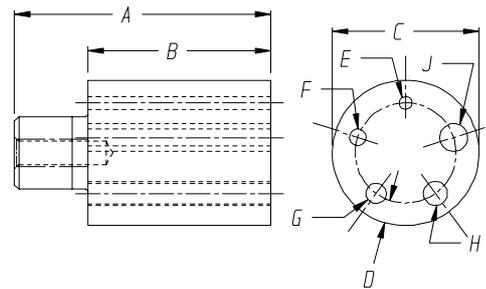
Vierfach Mutterwerkzeug



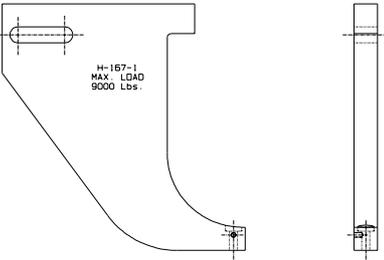
METRISCH

Teil #	Abm. A mm	Abm. B mm	Abm. C mm	Dia. D mm
H-105M	44.4	31.8	25.4	4.0
	Befestiger Grösse E	Befestiger Grösse F	Befestiger Grösse G	Befestiger Grösse H
	M2.5	M3	M3.5	M4
	Befestiger Grösse J			
	M5			

Fünffach Bolzenwerkzeug



J-Halter

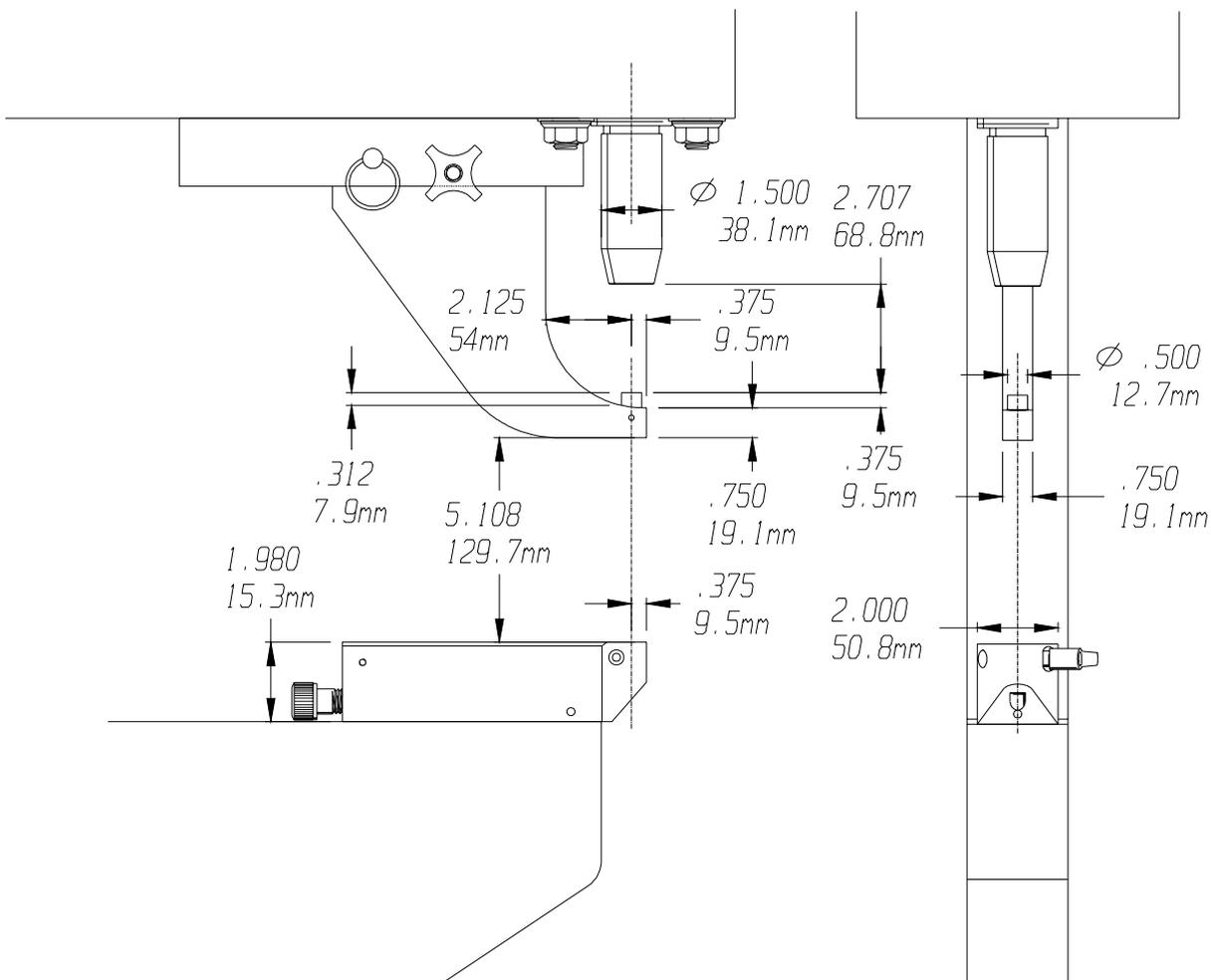


Teil # Umschreibung

H-167-1 J-Halter

Aufzeichnung:

1. Die Maximallast auf der J-Halter ist **9000 lbs/40 kN**.
2. This is the same J-Frame Tool Holder which is shown on page 4.3.



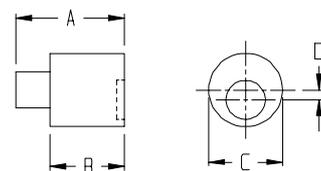
Aufzeichnung: Die Abmessungen haben nur bezüg auf die Haeger 618-1 und 824-1 Pressen.

METRISCH

Teil #	Befestiger Grösse	Abm. A mm	Abm. B mm	Dia. C mm	Versatz D mm
H-100-2-4/M3	M2,M2.5,M3	18.5	7.9	12.7	1.7
H-100-6/M3.5	M3.5	18.5	7.9	12.7	1.3
H-100-8/M4	M4	18.5	7.9	12.7	.9
H-100-10/M5	M5	18.5	7.9	12.7	.6
H-100-04/M6	M6	18.5	7.9	12.7	.0
H-100-0	Flach Stössel	18.5	7.9	12.7	n/a
H-100-00	Rohteil	18.5	7.9	12.7	n/a

Aufzeichnung: Diese Werkzeuge können auch genützt werden in der Spitzennase-Werkzeughalter, H-170-1.

Muttern Werkzeug Aussenzentrierung

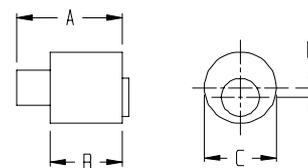


METRISCH

Teil #	Befestiger Grösse	Abm. A mm	Abm. B mm	Dia. C mm	Versatz D mm
10-00656	M2.5	18.5	7.9	12.7	1.7
10-00657	M3	18.5	7.9	12.7	1.7
10-00658	M3.5	18.5	7.9	12.7	1.3
10-00659	M4	18.5	7.9	12.7	.9
10-00660	M5	18.5	7.9	12.7	.6
10-00661	M6	18.5	7.9	12.7	.0

Aufzeichnung: Diese Werkzeuge können auch genützt werden in der Spitzennase-Werkzeughalter, H-170-1.

Muttern Werkzeug Innenzentrierung

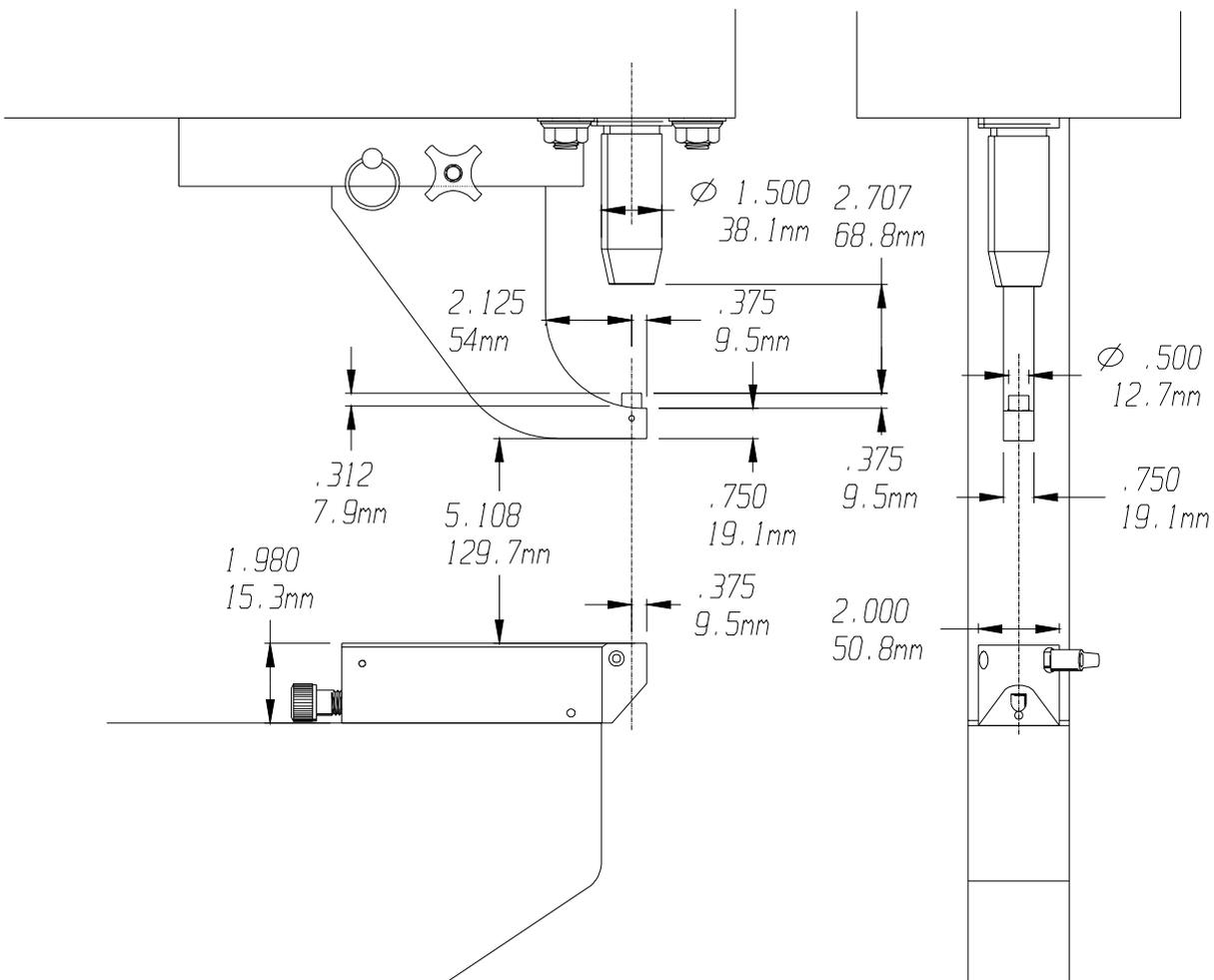


J-Halter

Teil #	Umschreibung
H-167-1	J-Halter

Aufzeichnung:

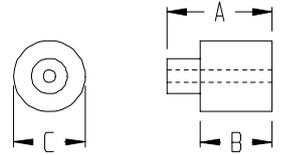
1. Die Maximallast auf der J-Halter ist **9000 lbs/40 kN**.
2. This is the same J-Frame Tool Holder which is shown on page 4.3.



Aufzeichnung: Die Abmessungen haben nur bezug auf die Haeger 618-1 und 824-1 Pressen.

METRISCH

Teil #	Befestiger Grösse	Abm. A mm	Abm. B mm	Dia. C mm
H-102-M3	M2.5,M3	18.5	7.9	12.7
H-102-M3.5	M3.5	18.5	7.9	12.7
H-102-M4	M4	18.5	7.9	12.7
H-102-M5	M5	18.5	7.9	12.7

J-Halter Bolzen Werkzeug

Aufzeichnung: Diese Werkzeuge können auch genützt werden in der Spitzennase-Werkzeughalter, H-170-1.